NIHON
POLYMER

50年の歩み

1969
- フッ素樹脂を柱にエンプラ加工工場として会社を設立（竹田昭夫）
- 日本ポリマー設立　西区あし原町

1979
- 神奈川県大和市に神奈川営業所を開設
- 細木町でフッ素コーティング加工を開始

1980
- ガラスクロス等へのフッ素含浸処理を開始
- 追進事業所（技術研究所として新設）

1981
- 春日井工場にコーティング用大型焼成炉導入

1986
- 中部包装食品機械工業会に加盟
- 西春日井郡師勝町にベルト加工工場として日本テトラス㈱が操業を開始

1988
- 名古屋国際展示場（現ポートメッセナゴヤ）において中部パックに初出展（以降継続中）

1989
- 半導体装置関連部品の生産開始

1990
- 本社工場に射出成形機を導入

2000
- 新社屋完成を機に春日井工場を春日井事業所に改め、所内にクリーンルーム新設

2004
- 中国の現地法人を設立

2005
- 竹田一哉（現社長）が代表取締役に就任
- 本社移転

2007
- ポリマーホールディングス設立

2012
- 韓国で現地法人を設立

2020
- 開発事業を強化（スポーツ事業や建材事業）

2022
- 検査室を改築（QCM）

本社

NIHON POLYMAER(SUZHOU) CO.,LTD.

KOREA POLYMER CO.,LTD.

QCM

基本理念 ——— 新しい価値創造を追求し　社会貢献のできる企業体としての変革に挑む

会社概要

名　称　日本ポリマー株式会社

代表者　代表取締役 竹田 一哉

設　立　1969年9月4日

資本金　2,000万円

U R L　https://nihon-polymer.co.jp/

MAIL　polymer@nihon-polymer.co.jp

事業内容

1.フッ素樹脂切削加工品、各種エンジニアリング樹脂、金属加工品、製造販売

半導体・液晶製造装置部品、電気・電子部品、食品製造設備部品、医療機器部品

2.フッ素樹脂ファブリック製造販売

食品、半導体、液晶、内装材、建材などの製造工程部材

3.フッ素樹脂コーティング、各種表面処理品販売

食品、自動車部品などの製造工程部材、食品包装機部材

4.自社開発製品

TETLAS®、LIBEIGHTER®、MAGLEN®

所在地

本社
〒486-0937　愛知県春日井市細木町2丁目69番地
TEL:0568-33-2551
FAX:0568-32-5444

追進事業所
〒486-0952　愛知県春日井市追進町3丁目129番地
TEL:0568-33-6575
FAX:0568-31-9993

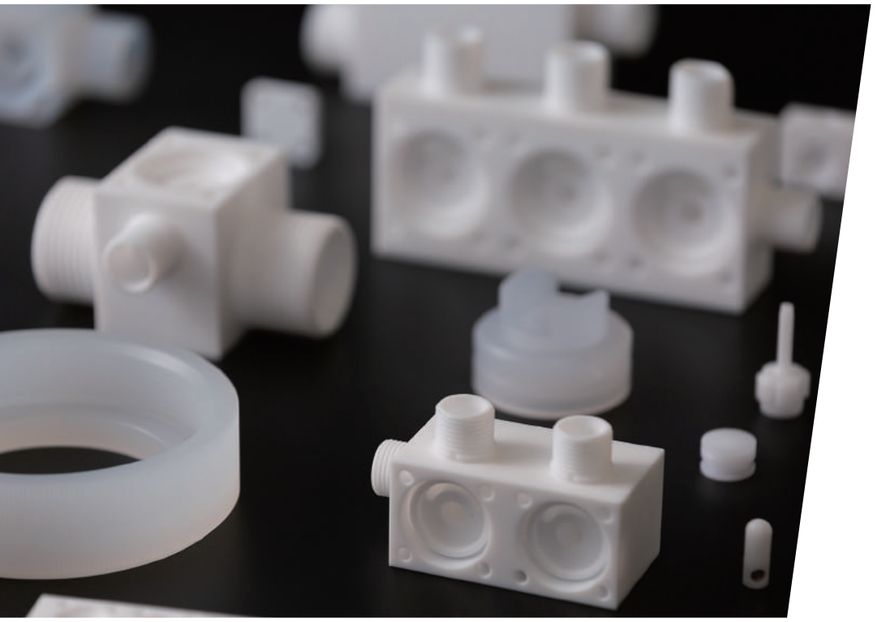
中国
NIHON POLYMER(SUZHOU) CO.,LTD.
3-2,DONGWU NAN ROAD, SUZHOU CITY,
JIANGSU, CHINA
TEL:86-512-65975789
FAX:86-512-65975779

韓国
KOREA POLYMER CO.,LTD.
1-233, OIDOCHULKANGDANJI,2211,JEONGWANG-
DONG,SIHEUNG-SI,GYEONGGI-DO,429-450 KOREA
TEL:82-31-8041-9233
FAX:82-31-8041-9986

NP·PROTECH

国内外にさまざまな協力先があり幅広く提案が可能

海外に弊社グループ拠点、その他さまざまな協力先がありますので、費用面のご相談や
日本の公的休日時の受注などが可能となっています。
お悩みいただいている多様なニーズのご対応もお任せください。



樹脂加工

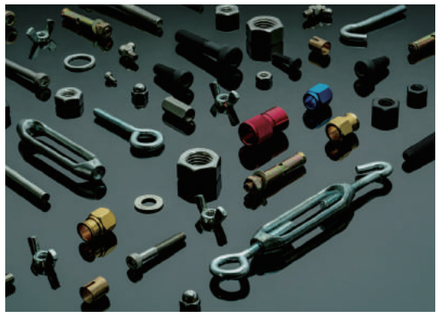
フッ素樹脂をはじめMCナイロン・高分子ポリエチレン・PPS・ポリイミド・PEEK・ベスペルなどのスーパーエンプラの精密な切削加工および顧客ニーズに対応する為の試作加工(粉体造型・用途に応じた色々な曲げ・木型・樹脂型による加工など)。

金属加工

ステンレス・チタン・アルミなどの金属精密加工。
工作機械・自動機・空圧機器・半導体製造装置・自動車関連部品の精密部品など、小ロット多品種の製品に向いています。

■ フッ素樹脂、ポリイミド・PEEK・PPS・高分子ポリエチレンなどのスーパーエンプラの精密加工
■ スポンジ・ゴム・ウレタン・シリコーンなどの軟質素材の精密加工
■ ステンレス・チタン・アルミなどの金属精密加工

高感度な職人が高精度の工作機械を操り、アートと表現したくなるスーパーテクニックをさりげなく提供。
多機能なフッ素樹脂・硬いステンレス・柔らかいスポンジまで、精密なニーズに対応します。
多業種の精密部分など、小ロット多品種の製品に向いています。どんなに難しい形状でもご相談ください。



業種・材料にこだわらない対応

大小さまざまな協力先ときめ細かな連携を取って、1次製品から2次・3次加工処理・組み立てなどの複数業務を一括で弊社が請け負うことが可能なので、調達窓口を1本化できます。
開発段階、特注のような細かい案件、手間のかかる商材、短納期案件でも進んで手伝いを引き受け、フレキシブルかつ、スピーディーな対応を心がけております。

QCM (Quality Control Management)

品質管理のプロフェッショナル

当社はお客さまのニーズに合わせた品質管理ソリューションを提供し、各分野から要求される品質について
厳しい管理体制を確立しています。
継続的な品質改善の取組みにより、お客さまの満足度を更に向上できるよう努めてまいります。

01

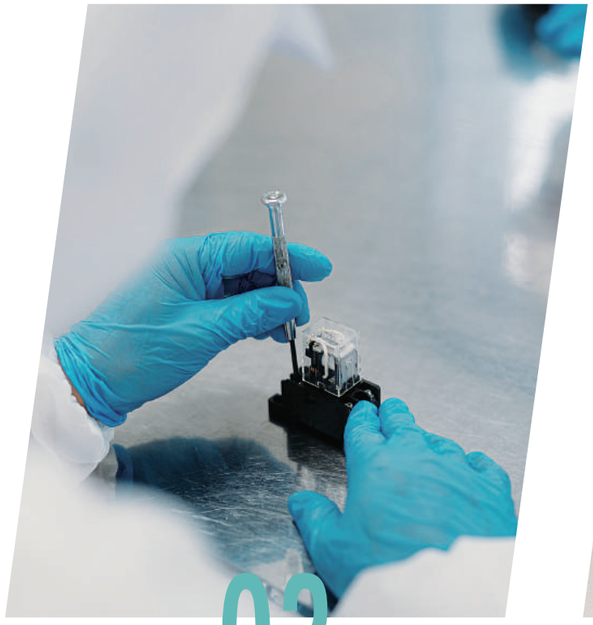
製品受入れ

製品受け入れ時にシステム管理を活用し、
運用しています。

02

寸法検査

一点一点、適正な検査器具や検査機械を選定し判断しています。
検査結果のデータは管理し、すぐにトレーサビリティを取れる体制を整えています。



03

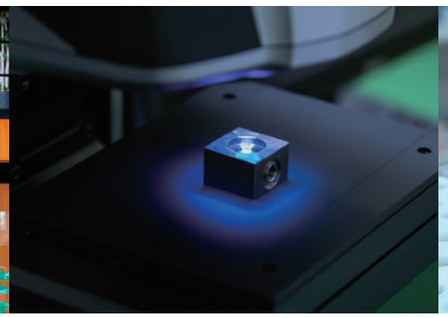
外観検査

製品や部品の外観に関する基準を明確に定義し、
視覚検査の基準を整備します。

04

梱包・出荷

部品の梱包と出荷プロセスを効果的に管理することで、
品質を維持し、適切なタイミングで製品をお客さまに提供します。



QCMでは専任の検査員を配置し、さまざまな測定器を導入することで、年々厳しさを増す品質要求に対応していくファブレス企業として、各種寸法の測定から表面精度の観察および材料の分析まで対応しています。

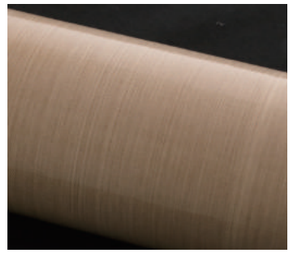
保有設備

- 新潟精機 マイクロスコープ
- キーエンス 画像測定機
- キーエンス マイクロスコープ
- ミツトヨ 工具顕微鏡
- ケツト 膜厚計
- 東京精密 CNC三次元測定機
- 東京精密 表面粗さ測定器
- ミツトヨ 石定番
- 島津SS 蛍光X線分析器
- C面ゲージ
- 拡大鏡
- 超音波洗浄機
- JISメートルネジ用ピッチゲージ
- マイクロメーター
- ポイントマイクロ
- デプスマイクロメーター
- ブレードマイクロ
- 内側マイクロ
- 内径計測用キャリパー
- ノギス一式
- ピンゲージセット一式
- ダイヤルゲージ
- シリンダーゲージ
- デジマチックインジケータ
- 栓ゲージ
- 下穴ゲージ

TETLAS®
フッ素樹脂含浸クロス

■ 広範囲な使用温度範囲 — -100℃から+260℃までの範囲(ガラスクロス基材の場合)で使用できます
■ 優れた電気特性 ———— 広い周波領域、温度範囲で優れた絶縁特性・誘電特性を発揮します
■ 卓越した化学安定性 —— 化学的に安定な材料で、大抵の化学薬品・溶剤などに浸されません

テトラスは、ガラスクロスのファブリック素材にポリテトラフルオロエチレン(PTFE)を含浸し焼成した製品で、PTFEの優れた耐熱・耐薬品・非粘着性・電気絶縁特性およびガラスクロスの柔軟性、機械的特性を融合したユニークな製品です。※ガラスクロス・メッシュのほか、アラミドを基材とした製品もあります。



調理用シート

-100℃から+260℃の温度範囲で使用可能で、食品容器包装規格(昭和34年厚生省告示第370号、第3、器具及び容器包装)に適合しています。

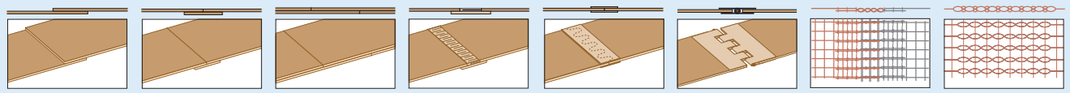
【用途】パン・クッキーなどの焼成／食品の冷凍解凍

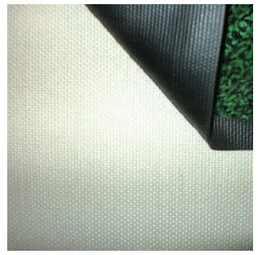
搬送ベルト

フッ素樹脂含浸クロスをベルト加工したもので、広範囲の温度で連続使用可能であり、軽量で寸法安定性に優れています。

【用途】ヒートシール用コンベアーベルト／プラスチックフィルム、ゴム、発泡体などのコンベアーベルト／粘着物の食品、製菓用コンベアーベルト／製菓、製紙、セラミック製造などの乾燥用コンベアーベルト

ベルト接続加工





離型シート

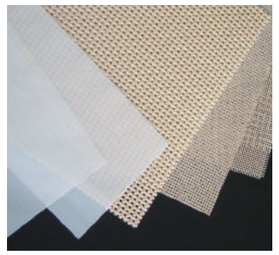
耐熱性、非粘着性に優れ、ゴムやプラスチック成形工程および食品製造工程にて離型目的で使用することにより、製品製造時の原料ロスを抑え、製品品質や作業効率を改善できます。

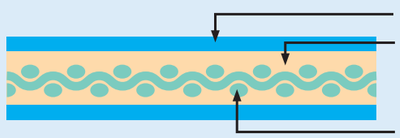
【用途】ゴム・プラスチック製造加工／ヒートシーラー圧着部表面被覆／自動車内装材成形工程／建材用合板成形工程

光触媒クロス(テトラス光クリーンシート)

ガラスクロスにフッ素樹脂、酸化チタンをコーティングした素材で、酸化チタンによる光触媒効果を発揮します。光があたっている状態で、シート表面に少しずつ付着してくる有害有機物を分解します。

【用途】蛍光灯カバー／ロールカーテン／ブラインド／空気浄化フィルター



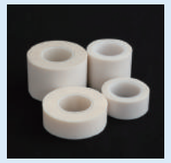


粘着テープ(GTT、XT)

PTFE含浸ガラスクロスの片面にシリコーン系感圧粘着剤を塗布した製品で、240℃まで使用できます。その他、PTFEスカイブフィルムを基材とした製品もあります。

【用途】熱プレス、ヒートシーラーなどの圧着部の表面被覆／シュート、ホッパー、ガイドレールなどの滑り面の表面加工／製紙用ドライヤーの表面被覆／電線、ケーブル線の絶縁被覆および電線の結束／染色、樹脂加工など、熱ロールの被覆

GTT
(基材:PTFE含浸ガラスクロス)



XT
(基材:PTFEフィルム)

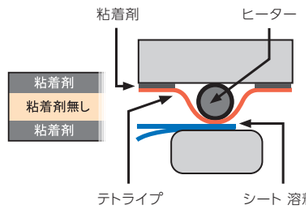
ゾーンテープ(テトライプ)

PTFE含浸ガラスクロスを基材とし、テープの両端のみアクリル系粘着剤が塗布されているストライプタイプの粘着テープです。

【特徴】粘着剤が塗布されていない中央部分はヒーターと接触し、テープ両端で固定します／直接、粘着剤によりヒーターが固定されることがなく、ヒーターの伸縮性がよくなるため綺麗なシールができます／テープじわ、ヒーターの折れもなくなります

テトライプ(基材:PTFE含浸ガラスクロス)

テトライプの構造



保温カバー

加熱設備、配管類の放熱を抑えて
ビルや工場の省エネに役立ちます。

【特徴】加熱炉、配管などの保温、省エネ、やけど防止に適用できます。脱着作業が短時間で容易にでき、メンテナンス費用を削減できます。耐熱性に優れており、繰り返し使用できます。

【素材】外装材：フッ素樹脂含浸ガラスクロス／シリコーンガラスクロス／アルミガラスクロス
内装材：フッ素樹脂含浸ガラスクロス／ガラスクロス／シリカクロス
断熱材：ガラスマット／ロックウール など
固定部材：マジックテープ(ポリエステル、PPS)／ガラス紐 など
※用途に合わせて素材選定します。

【用途】ビルや工場のボイラー室、蒸気配管のバルブやフランジの保温、断熱、やけど防止

食品製造工程 蒸気配管カバー

マントルヒーター

半導体製造工程、食品製造工程など
配管内の保温、ガス液化防止に役立ちます。

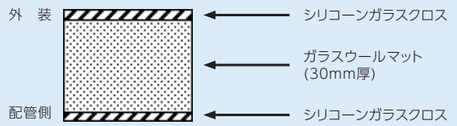
半導体製造工程や食品製造工程で使用される配管の保温を目的としたヒーターで、内部の発熱体、断熱材をテフロンシートで包み込み縫製した製品です。

マントルヒーターはラバーヒーターに比べ、消費電力が少なく約24%の省エネ効果(右記試験条件下)があります。また断熱機能も持っているため、発生した熱を効率よく配管に伝えることができます。
マントルヒーターは配管にフィットさせることで効果を発揮するため、製作時に配管図が必要となります。配管図がない場合はお客さまの装置の配管を現場で採寸してご提案します。

【特徴】断熱材を使用しているため、放熱による熱ロスが少なく、ラバーヒーターに比べ消費電力を抑えられます／脱着作業が短時間で容易にでき、メンテナンス費用を削減できます／耐熱性にも優れており、長期間使用できます／温度コントロールはPID制御コントローラー、サーモスタットの2種類から選択できます

【用途】半導体製造工程や食品製造工程などの配管の保温

素材構成例



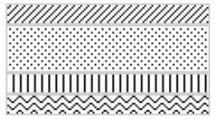
装着効果(断熱材30mm厚の場合)

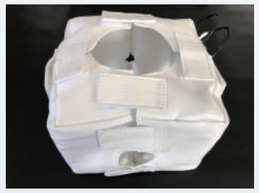
配管表面温度(℃)	カバー表面温度(℃)
100	32
120	35
151	39
164	41

高温用カバー

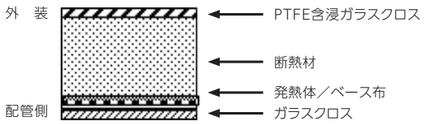
機械表面600℃までの温度に対応した高温用のカバーです。

素材構成





素材構成例



装着効果①消費電力比較

	消費電力(kWh)	カバー表面温度(℃)
マントルヒーター	0.85	75
シリコンラバーヒーター	1.12	99

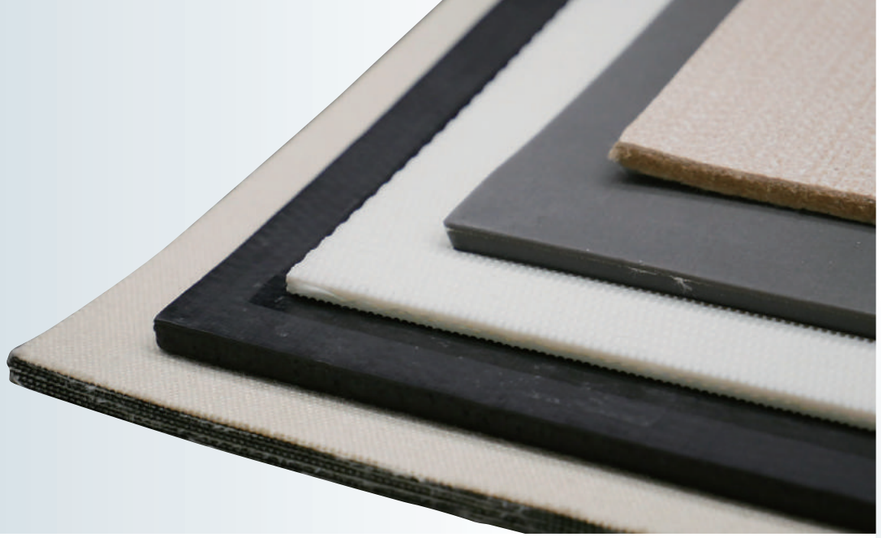
設定温度150℃、断熱材6mm、12時間後計測

装着効果②断熱性能

断熱材厚み(mm)	カバー表面温度(℃)
5	107
10	83
20	76
30	62

設定温度200℃、1時間後計測

耐熱クッション材



太陽電池モジュール製造工程向けダイアフラムをはじめ各種ヒートプレス工程でクッション材として使用できます。当社では常に素材の改良に取り組んでおり、硬度、耐久性、厚さ、幅など、仕様につきましてはご相談ください。

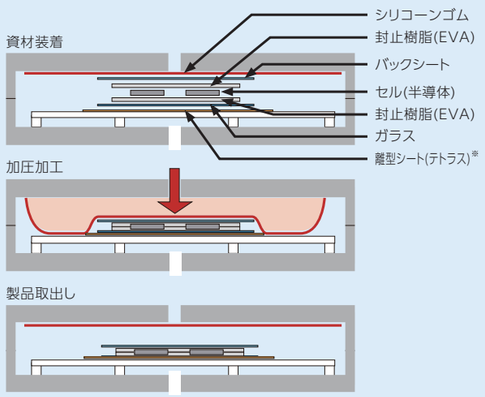
【特徴】耐熱性に優れています／厚さ：2mm～10mmの範囲で製作できます／
サイズ：幅2000mm～3000mm、長さ3500mm～5500mm

【素材】シリコーンゴム、フッ素ゴム、シリコーンゴム／ガラスクロス複合材 など

【用途】太陽電池モジュール製造工程／木材合板製造工程／LCDモジュール製造工程／基板製造工程 など

使 用 条 件：温度160℃／プレス時間20～40分
当社クッション材：シリコーンゴム／フッ素ゴム複合材(厚さ4mm、硬度60～70)
実　　績：使用回数6000回以上

太陽電池モジュール製造工程

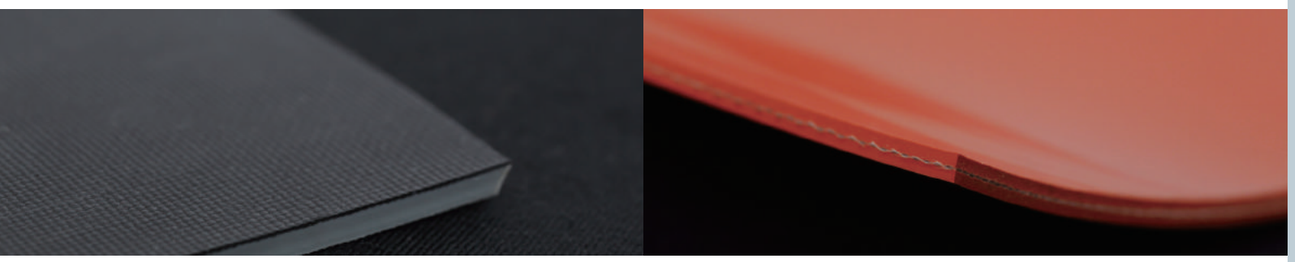


※PTFE含浸ガラスクロス(テトラス)が使用できます。詳細はお問い合わせください。

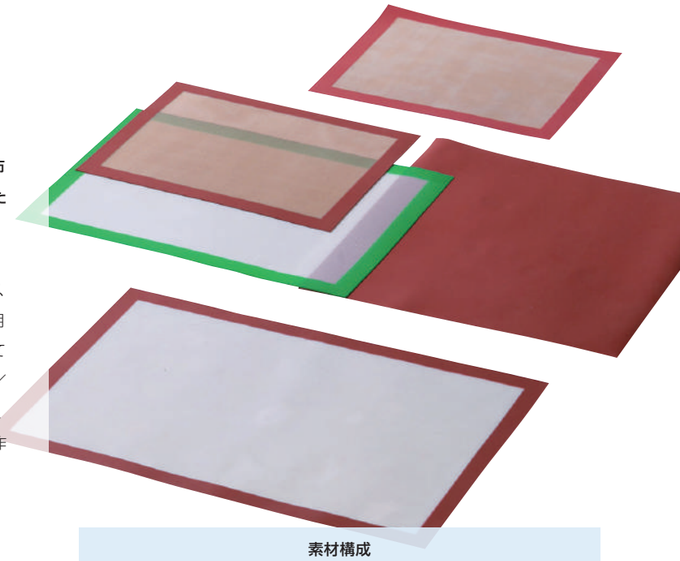
基本物性（シリコーンゴム/フッ素ゴム複合材）

	項目	単位	物性値
一般物性	硬度	-	53.5
	引張強度	MPa	4.2
	伸び率	%	470
	引裂強度	N/mm	30

老化試験	硬さの変化	-	+2
(180℃、72時間)	引張強度変化率	%	-6
	伸び率変化率	%	-11



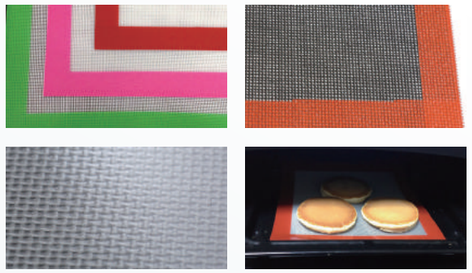
moucrepe／シリコーンマット



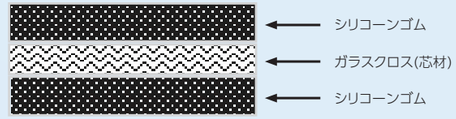
moucrepe／シリコーンマットはガラスクロスにシリコーンゴムを塗布した製品です。クッキー、マカロン、チョコレートなどの成形、焼成、また飴細工、チョコレート細工の作業用マットとしても使用できます。

【特徴】厚さ:0.7mm／サイズ:345×495mm、380×580mmなど、
ご要望にあわせて製造します／200℃までの温度域で使用できます／繰り返し使用できます／両面シリコンコートされており、マット自体がグリップしますので作業性に優れています／ご要望の柄やロゴなど、着色ができます(茶色、黒色、白色、黄色、ピンク色、青色など)／メッシュ素材(通気性素材)の製作もできます

【素材】シリコーンゴム／ガラスクロス 複合材

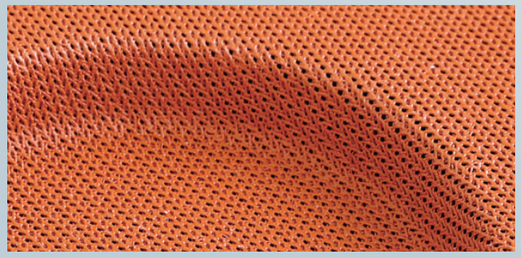


素材構成



基本物性

	厚さ(mm)	重量(g/m²)	引張強度(N/cm)	連続使用温度(℃)
シリコーンゴム／ガラスクロス	0.7	940	380	200以下



moucrepe／シリコーンモールド

moucrepe／シリコーンモールドはガラスニットを芯材としてシリコーンゴムで被覆した素材を用いて立体形状に成形した製品で、食品製造用の型として使用できます。ガラスニットを芯材としているため、薄くても強度を保ち、通気性が良好です。

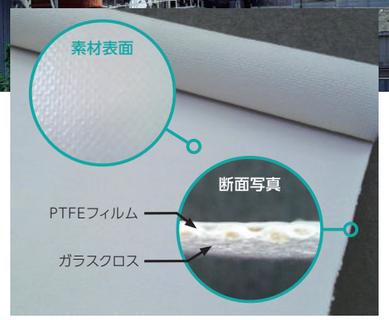
【特徴】厚さ:0.8mm／外寸法:250×350mm、350×700mmなど／
ポケット内寸法:70mmφ、35×55mm、70×70mmなど／
深さ5～10mm／ご要望に合わせた形状、サイズで製作します(形状により製作可能サイズが変わります)／200℃までの温度範囲で使用できます／繰り返し使用できます／素材が柔らかいため、たたんで収納できます／着色ができます(茶色、黒色、白色、青色など)

【用途】パン、クッキーなどの成形、焼成

基本物性

	厚さ(mm)	重量(g/m²)	引張強度(N/cm)	連続使用温度(℃)
シリコーンゴム／ガラス編物 複合材	0.8	627	40	200以下

伸縮継手材



プラント配管の熱膨張、振動、風圧により生ずる伸縮を吸収します。

テトラスはPTFE(ポリテトラフルオロエチレン)とガラスクロスの複合材です。
他の素材と組み合わせて非金属性伸縮継手材として使用され、製鉄所や火力発電所、ごみ焼却所における配管継手の熱膨張、振動、風圧により生ずる伸縮を吸収します。

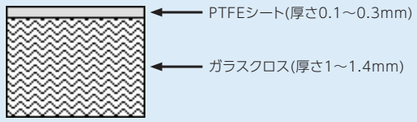
【特徴】柔軟性：素材は屈折性に優れ、ねじれなどの変位を吸収します。
耐薬品性：PTFEは耐薬品性に優れ、排ガスなどの腐食性ガスにも適応できます。
振動の吸収：機器からの振動を吸収します。

【素材】PTFEシート／ガラスクロス複合材

【用途】火力、原子力発電、製鉄・製鋼工業、石油精製・化学工業、紙・パルプ工業、セメント工業、産業廃棄物プラントなどの装置・配管・ダクト など

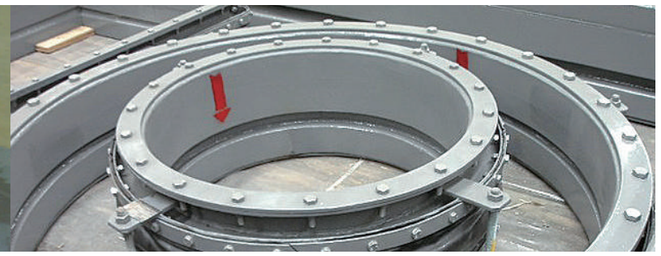
【耐久性試験(品番：G250L)】
継手形状：直径500mm×高さ350mm
試験条件：面間の伸縮変位85mm、ねじれ角度5°、往復1000回
試験終了後、素材の損傷状況、剥離状況の確認とピンホールテストを実施
結　果：接合部含め、素材の損傷なし
PTFEシートとクロスの剥離はみられなかった
ピンホールは検出されなかった

素材構成



基本物性

項目	単位	G256LCP	G250L
厚さ(製品)	mm	1.4	1.2
厚さ(PTFEフィルム)	mm	0.3	0.2
引張強度	N/25mm	980以上	980以上
剥離強度	N/25mm	4.9以上	4以上
ピンホールテスト(5kV電圧)	-	30mで5点以下	30mで5点以下



リベイター
LIBEIGHTER®

今までにない打球を生み出す。

今までにない野球専用トレーニング器具
理想のスイングが身につき、ミート力もアップ。

バッターに必要な技術と上達への感覚を
実際のバットでは感じにくい絶妙な“しなり”を体感!

マグレン
MAGLEN®

開けたらピタッと勝手に閉まる。ただそれだけ。

マグレンは「自動シャッター」と「ビニールカーテン」の間に位置する、柔軟な磁石とビニールカーテンを組み合わせた間仕切り製品です。電気不要、密閉性向上による省エネや防虫、防塵対策として注目されています。